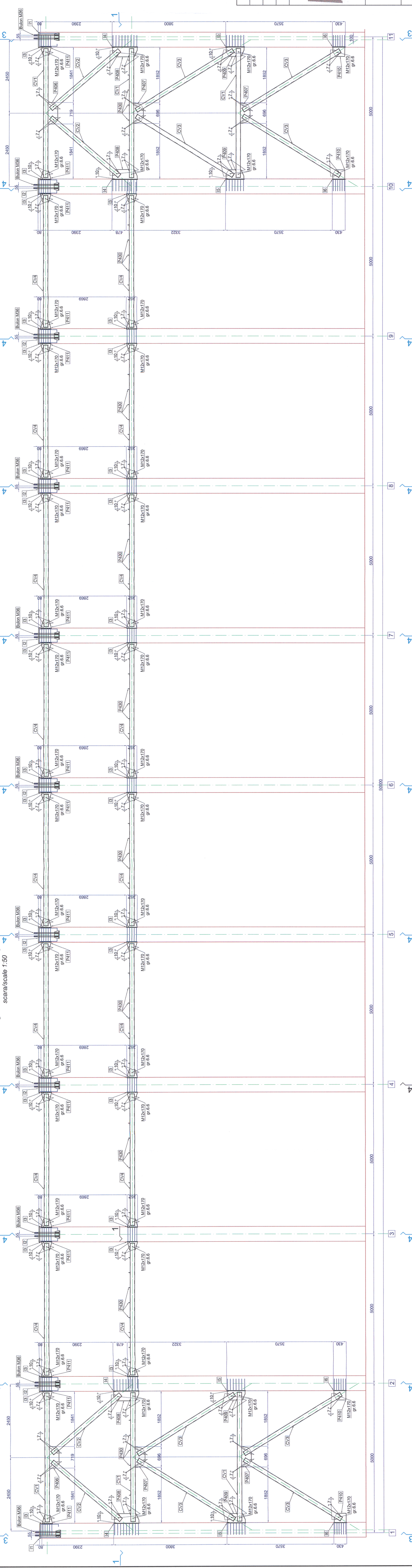
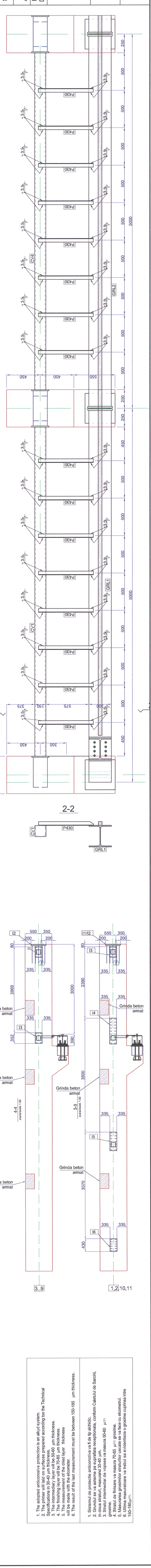


Secțiune longitudinală / Longitudinal section



1-1
scară/scale 1:20



- The adopted successive protection is as follows:
 - The primer will be applied on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 µm thickness.
 - The intermediary layer will be 50-60 µm thickness.
 - The measurement of the epoxy layer thickness will be made with the abnormer.
 - The result of the last measurement must be between 150-185 µm thickness.
- Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip achitic.
 - Gruntul se va aplica pe suprafața recepționată, conform Căminului de Șanti, în grosime de 30-40 µm.
 - Strașul intermediar de coposare va măsura 50-60 µm în grosime.
 - Străul de finisare va măsura 150-185 µm în grosime.
 - Ultima măsurătoare va trebui să evalueze grosimea cuprinsă între 150-185 µm.

Materiale/Materials:
Oval laminated steel S355NL

Toate sudurile nemarkate vor fi de colt și se vor realiza 0,7 trmin
All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 trmin
Universal remark valid for the entire project
The excrucians is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any discrepancy to the client in the plans or in the material lists. He assumes the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.
Note generală valabilă pentru întregul proiect
Execuțianul este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de materiale înainte de comanda oricărui material și să comunice orice discrepanță clientului în planuri sau în listele de materiale. El asumă responsabilitatea pentru erorile din planuri sau în listele de materiale.
CLASA DE IMPORTANȚĂ A CONSTRUCȚIEI CONFORM P1001-2006 ESTE (III)
CATEGORIA DE IMPORTANȚĂ CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P-1001-2006, IS (III)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS (C)

Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.28.RE.07.008
elaborat la data 01.2013.
This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.28.RE.07.008
prepared on 01.2013.

Verifier / Expert Checker / Expert	Coștila Requirement	Referat / Expansia Report / Expansie	Semnatura Signature
BENEFICIAR / BENEFICIARY : COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA		Date Date	01.2013
PROIECTANT / DESIGNER: 		Verificat / Approved Checked	01.2013
Sef de echipa / Team leader Expert Cheie / Key Expert		Verificat / Approved Checked	01.2013
Subcontractant / Subcontractor 		Verificat / Approved Checked	01.2013
Adjunct Sef de echipa / Deputy Team leader Inginer / Engineer		Verificat / Approved Checked	01.2013
Proiectat / Designed G. Pajlăa		Verificat / Approved Checked	01.2013
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Reason 3: Gurasada-Simeria component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h" Section 3: Gurasada-Simeria		Verificat / Approved Checked	01.2013
Denumire desen / Drawing name: Clădire mentenanță- Secțiune longitudinală - Stația Simeria Maintenance building - Longitudinal section - Simeria Station		Verificat / Approved Checked	01.2013
Scara / Scale 1:10; 1:50	Revizita / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.03.03.28.RE.07.008	Nr / No 08 / 15